

**Delibera n. 2 del 21.05.2020**

**Nomina del Presidente e dei componenti il Consiglio di Amministrazione**

Il Presidente ricorda che con l'approvazione del bilancio al 31/12/2019, sono venute a scadenza le cariche sociali. Rappresenta che, così come concordato dai Soci aventi diritto, non è stata presentata alcuna lista di nominativi da parte dei Soci; pertanto, l'assemblea delibererà la nomina dei componenti il Consiglio di Amministrazione in ossequio alle previsioni dell'art. 15.5 (iii) dello Statuto societario. -- Il Presidente Cirino, prima di cedere la parola al dr. Sabino de Blasi Presidente di Salerno Energia Holding S.p.A., ringrazia tutti i componenti del Collegio Sindacale uscenti per il preziosissimo ed intenso lavoro svolto nel corso dell'ultimo mandato. Ringraziamento al quale si associano tutti i presenti.

Il dr. De Blasi, nell'associarsi anch'egli ai ringraziamenti, propone di nominare Presidente del Consiglio di Amministrazione, così come previsto dallo Statuto in merito alle prerogative del socio titolare di "Azioni A", il Signor:

- arch. Pasquale Cirino, nato a Salerno il 02/12/1966, codice fiscale 02112140666, codice catastale GRAB016870017000;

Il dr. De Blasi, inoltre, propone di nominare componente il Consiglio di Amministrazione, in quota Salerno Energia Holding S.p.A., la Signora:

- Camilla Caramico, nata a Salerno il 02/06/1968, codice fiscale 02112140666, codice catastale GRAB016870017000, licenziatarina;

Prende la parola il dr. Giuseppe Deroma, rappresentante del socio Aquamet S.p.A., il quale propone di nominare componente del Consiglio di Amministrazione e Amministratore Delegato così come previsto dallo Statuto in merito alle prerogative del socio titolare di "Azioni B", il Signor:

- Giuseppe Deroma, nato a Salerno il 02/06/1955, codice fiscale 02112140666, codice catastale GRAB016870017000, licenziatarina;

**L'Assemblea,**

condivise le valutazioni espresse dai Soci,

**delibera all'unanimità**

di nominare, per il triennio 2020 - 2022 e, comunque, fino all'approvazione del bilancio al 31 dicembre 2022, Presidente del Consiglio di Amministrazione l'arch. Pasquale Cirino, nato a Salerno il 02/12/1966, codice fiscale 02112140666;

di nominare, per il triennio 2020 - 2022 e, comunque, fino all'approvazione del bilancio al 31 dicembre 2022, componente il Consiglio di Amministrazione/Amministratore Delegato il Signor:

- Giuseppe Deroma, nato a Salerno il 02/06/1955, codice fiscale 02112140666;

di nominare, per il triennio 2020 - 2022 e, comunque, fino all'approvazione del bilancio al 31 dicembre 2022, componente il Consiglio di Amministrazione la Signora:

- Camilla Caramico, nata a Salerno il 02/06/1968, codice fiscale 02112140666;

F  
c  
l  
c  
I  
C  
I  
E  
f