

Salerno, 24/05/2021

**Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2018 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013**

La sottoscritta Camilla Caramico, nella qualità di Consigliere della Società Salerno Energia Distribuzione SpA, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per le false attestazioni e dichiarazioni mendaci (artt.75 e 76 D.P.R. n.445/2000), sotto la propria responsabilità

- Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione
- Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o - )

<b>I</b>				
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
<b>+/-</b>	<b>Natura del diritto (a)</b>	<b>Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)</b>	<b>Quota di titolarità %</b>	<b>Italia/Estero</b>

- a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>II</b>			
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
<b>+/-</b>	<b>Tipologia Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto</b>	<b>CV fiscali</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>

<b>III</b>				
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>				
<b>+/-</b>	<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)</b>	<b>n. di azioni</b>	<b>n. di quote</b>

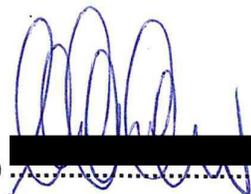
<b>IV</b>		
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b>		
<b>+/-</b>	<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Natura dell'incarico</b>

<b>V</b>		
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>		
<b>+/-</b>	<b>Denominazione dell'impresa</b>	<b>Qualifica</b>

**"Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero"**

Allega documento identità

Firma (leggibile)

  
[REDACTED]